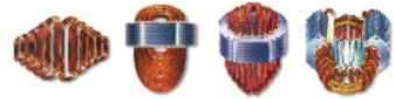




**TECHNOLOGIES FOR THE CONSTRUCTIONS OF
ELECTRIC MOTORS**



TRANSFER AVVOLGIMENTO E INSERIMENTO AUTOMATICO

AUTOMATIC COIL WINDING AND INSERTING CENTRE

modello / model "TAIV 2.02/S-M-L" for size IEC 56-100/80-160/100-200



COIL WINDING UNIT



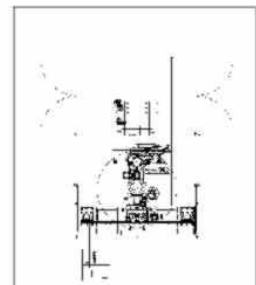
WEDGE MAKING UNIT



COIL INSERTING UNIT



STATION OF LOAD



LAYOUT

F.A.S.P. AUTOMAZIONI INDUSTRIALI - Montecchio Maggiore (VI) ITALY

tel 0444-499039 - fax 0444-499048

e-mail info@faspautomazioni.com - sito www.faspautomazioni.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA "TAIV 2.02"						
DESCRIZIONE	MACCHINA PER LA COSTRUZIONE ED INSERIMENTO AVVOLGIMENTI IN STATORI DI MOTORI ASINCRONI. MACCHINA COMPOSTA DA UNA UNITA' DI AVVOLGIMENTO BOBINE ED UNA UNITA' DI INSERIMENTO AVVOLGIMENTI SU STATORI IN AUTOMATICO. UNITA' DI TEGOLATURA A RULLI SAGOMATI AD ALTE PRESTAZIONI. MANIPOLAZIONE FILI DI PASSAGGIO AD ALTA FLESSIBILITA'. TUTTI GLI ASSI SONO BRUSHLESS GESTITI DA CONTROLLO NUMERICO CON PROGRAMMAZIONE FLESSIBILE.					
DESCRIPTION	MACHINE FOR THE CONSTRUCTION AND INSERTION OF COILS ON STATORS OF ASYNCHRONOUS MOTORS. MACHINE COMPOSED BY ONE WINDING UNIT AND ONE INSERTING UNIT THAT WORK IN AUTOMATIC. TILING UNIT WORKS WITH SHAPED ROLLERS TECHNOLOGY OBTAINING HIGH PERFORMANCES. HIGH FLEXIBILITY OF PASSING WIRES MANIPULATION. ALL BRUSHLESS AXIS MANAGED BY EASY PROGRAMME NUMERICAL CONTROL.					
FUNZIONI FUNCTIONS	RIPRISTINO MACCHINA AUTOMATICO AUTOMATIC MACHINE RESET					
	FUNZIONE MOVIMENTO MANUALE PER TUTTI I MOVIMENTI MANUAL MOVEMENT FUNCTION FOR ALL MOVEMENTS					
	FUNZIONE CICLO SEMI AUTOMATICO PASSO PASSO STEP BY STEP SEMIAUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
	FUNZIONE CICLO AUTOMATICO CONTINUO CONTINOUS AUTOMATIC CYCLE FUNCTION					
RANGE MACCHINA E ATTREZZATURA/MACHINE RANGE AND TOOLING						
PLC DI CONTROLLO PLC CONTROLLER	CONTROLLO NUMERICO DI ULTIMA GENERAZIONE SIEMENS SIEMENS LAST GENERATION NUMERICAL CONTROL			TAIV 2.02/S	TAIV 2.02/M	TAIV 2.02/L
AZIONAMENTI DRIVES	TUTTI GLI ASSI CONTROLLATI DA AZIONAMENTI BRUSHLESS ALL AXIS CONTROLLED BY BRUSHLESS DRIVES					
RANGE DI LAVORO WORKING RANGE	TAGLIE STATORI LAVORABILI STATOR SIZES		FROM IEC 56 TO IEC 100	FROM IEC 80 TO IEC 132	FROM IEC 132 TO IEC 250	
	TIPI DI AVVOLGIMENTI POSSIBILI POSSIBLE COIL TYPES		2-4-6-8 POLES 3 PHASES	2-4-6-8 POLES 3 PHASES	2-4-6-8 POLES 3 PHASES	
	DIAMETRO INTERNO STATORE INTERNAL STATOR DIAMETRE	MIN mm MAX mm	30 95	80 150	100 250	
	ALTEZZA PACCO STATORE STATOR STACK HEIGHT	MIN mm MAX mm	20 150 (200)	50 200 (250)	50 300 (350)	
	PASSI AVVOLGIMENTO WINDING STEPS		CNC	CNC	CNC	
PRESTAZIONI PERFORMANCES	VELOCITA' AVVOLGIMENTO WINDING SPEED	GIRI/MIN RPM	1500-2000- 3000	50-1000-2000	100-300-500- 700	
	VELOCITA' TEGOLATURA WEDGES BUILDER SPEED	TEGOLI/MIN TILES/MIN	90-150	60-120	30-90	
	NUMERO FILI IN PARALLELO WIRES IN PARALLEL		4x0.80	6x0.90	8x0.90	
ATTREZZAMENTO TOOLING	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE IN MANUALE TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE IN MANNUAL	Minuti minutes	10/15	15	15	
	TEMPO PER CAMBIO ALTEZZA STATORE IN AUTOMATICO TIME FOR STATOR HEIGHT CHANGE IN AUTOMATIC	Minuti minutes	1	1	1	
	TEMPO PER CAMBIO COMPLETO STATORE TIME FOR COMPLETE STATOR CHANGE	Minuti minutes	40- 50	40- 50	40- 50	
	PREPARAZIONE TECNICA NECESSARIA NECESSARY TECHNICAL PREPARATION		SI / YES	SI / YES	SI / YES	
ALIMENTAZIONE ELECTRICAL SUPPLY	ALIMENTAZIONE STANDARD 3x400 VOLT +/- 5% + PE STANDARD SUPPLY 3X400 VOLT+/-5% + PE	KW Hz	25 50	25 50	25 50	
MISURE DIMENSIONS	LARGHEZZA x PROFONDITA' x ALTEZZA WIDTH x DEPTH x HEIGHT	mm	2000 3000 2500	2500 3500 3000	2500 3500 3000	
PESO - WEIGHT	PESO MACCHINA MACHINE WEIGHT	KG	5000	8000	8000	
ACCESSORI / ACCESSORIES						
MANIPOLATORE FILI AVVOLGIMENTO AD ALTA FLESSIBILITA' CNC HIGH FLEXIBILITY COIL WIRES CNC MANIPULATOR						
CAMBIO ALTEZZA PACCO AUTOMATICA SU UNITA' AVVOLGIMENTO AUTOMATIC STACK HEIGHT CHANGE ON WINDING UNIT						
CAMBIO ALTEZZA PACCO AUTOMATICA SU UNITA' INSERIMENTO AUTOMATIC STACK HEIGHT CHANGE ON INSERTING UNIT						
ATTREZZATURA DI AVVOLGIMENTO WINDING EQUIPMENT						
DISPOSITIVI CONTROLLO FINE FILO WIRE END CONTROLLER DEVICE						
TELEASSISTENZA SIEMENS VIA MODEM SIEMENS TELESERVICE VIA MODEM						
PREDISPOSIZIONE MACCHINA AL DIALOGO CON ROBOT DI CARICO E SCARICO MACHINE ADJUSTMENT FOR INTERFACE WITH LOADING AND UNLOADING ROBOT						

F.A.S.P. si riserva di modificare quanto riportato senza alcun preavviso / F.A.S.P. reserves to modify the above data without advance notice

F.A.S.P. Automazioni - AUTOMAZIONI E SISTEMI PROGRAMMABILI
Montecchio Maggiore (VI) ITALY - tel. 0444-499039 fax 0444-499048